

中国机械工业联合会

中机联市便函（2013）021号

关于征求《工业“四基”发展指导目录》 项目的函

中机联系统各协（学）会：

根据《关于开展工业强基专项行动的通知》（工信部规[2013]70号）要求，为加强顶层设计，加快提升工业基础能力，工信部研究编制《关于加快提升工业基础能力的指导意见》（内容包括：指导意见正文和工业“四基”发展指导目录）。

根据工信部的工作要求，深入推进机械工业强基工程，中机联拟在系统内征求《工业“四基”发展指导目录》项目。

相关工作要求如下：

一、《工业“四基”发展指导目录》的项目要求：

（一）根据本行业发展现状和今后3-5年发展趋势，查漏补缺，重点围绕以下几个方面的要求突出重点、删除冗余、明确方向：一是国内重大工程、重点装备发展亟需解决的、自给保障能力低，严重制约整机产业竞争力提升的关键产品（技术）；二是量大面广、通用性强、带动作用强的关键产品（技术）；三是具有一定产业技术基础，初步具备工程化、

产业化条件的关键产品（技术）；四是必须通过政府集中力量给予政策资金支持的关键产品（技术）。

（二）尽量细化指标和今后 3-5 年的实施目标，使方向更加明确，表述尽量科学化、规范化、准确化。能够明确的一定要明确产品（技术）关键性能指标和实施目标，具体格式参考今年强基方向（见附件 1：项目参考格式）。暂时不能明确指标和目标的请注明再研究。

二、时间：9 月 12 日之前反馈至中机联市场发展部

三、联系人及电话：姚之驹 68595072/68594830

邮箱：cmifyzj@mei.net.cn

二〇一三年八月二十八日



附件 1：项目参考格式

六、轿车用第三代轮毂轴承单元

产品(技术)关键指标：精度：法兰盘端面跳动 $\leq 0.02\text{mm}$ ；安装外圆径向跳动 $\leq 0.03\text{mm}$ ；螺孔位置精度 $\Phi 0.25\text{mm}$ ；游隙波动范围 $\Delta G_a \leq 0.03\text{mm}$ 。性能：装车条件下，摩擦力矩 $\leq 1.7\text{N}\cdot\text{m}$ ；密封防水性能，在泥浆喷射条件下轴承试验寿命达 150 小时以上不进水；高速性能，通过 2500r/min、20 小时直行试验；螺栓防转扭矩 $\geq 176\text{N}\cdot\text{m}$ 。寿命和可靠性：使用寿命 ≥ 25 万 km，三包期 4 年 12 万 km，三包期不良品反馈 PPM 值 ≤ 2000 。

实施目标：开发第三代轮毂轴承单元产品，为中高档轿车配套，形成相应的技术标准和产品标准体系。2014 年形成中试能力，2014 年底至 2015 年形成小批量生产能力，30-50 万套/年。

七、电力、石化用高端阀门

产品(技术)关键指标：火电阀门：超(超)临界高温高压阀门：设计温度(max)为 610°C ，口径为 12 英寸；超(超)临界再热器出口安全阀：设计温度(max)为 630°C ，整定压力： 6.8MPa ，排量为 280t/h ，流道直径为 $\Phi 115$ ；超(超)临界过热器出口安全阀：设计温度： 610°C ，整定压力为 35.5MPa ，排量为 205t/h ；流道直径 $\Phi 46$ 。石化阀门：LNG 低温阀门：设计温度为 -196°C ，工作温度为 -162°C ；乙烯装

置用气动偏心调节阀：DN25-DN200，CLASS150\CALSS300\CLASS600，350℃和氧气调节阀，DN100-DN200，CLASS600。

实施目标：形成天然气液化（LNG）用超低温阀门、超（超）临界火电站用高温高压安全阀、大型乙烯等石化装置用偏心调节阀和氧气调节阀等高端阀门产品的技术标准和规范体系。2014年形成中试能力，2015年形成小批量产能。
低温阀：装入2套LNG装置（含近2000台低温阀门/套）；
安全阀：装入2个火电站（含100台安全阀门/个）；调节阀：装入煤化工和乙烯装置各1套（含近1000台调节阀/套）。

八、大功率工程机械机电液控制自动换档变速器

产品（技术）关键指标：传递能力相当于6吨以上装载机或平地机变速器，整机功率200KW以上，具有自动换档基本功能、安全功能、诊断功能和辅助功能。噪音： $\leq 92\text{db}$ ，效率： $\geq 77\%$ ；轻量化：接近国外同类产品水平；换挡性能：换挡冲击载荷系数 ≤ 2 ，（1600r/min）；平均无故障工作时间： $\geq 1000\text{h}$ ；平均使用寿命： $\geq 10000\text{h}$ 。

实施目标：建成国内大功率工程机械机电液控制自动换档变速器中试线、试验平台和基地、生产线等，2015年形成1万套/年的小批量生产能力。